

РОССИЯ
ПОП «ВИБРОМАШ»

ВИБРАТОРЫ

**ручные электрические глубинные
с гибким валом**

ВИ-1-13 ВИ-1-17

ВИ-1-16 ВИ-1-16-2 ВИ-75

*Руководство по эксплуатации
ИП «Фролов В. Я.»
г. Ярославль 2015 г.*

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вибраторы ручные электрические глубинные с гибким валом ВИ-1-16, ВИ-1-16-2, ВИ-1-17, ВИ-1-13, ВИ-75.

Номер технических условий – ТУ 4833-003-82750340-2002.

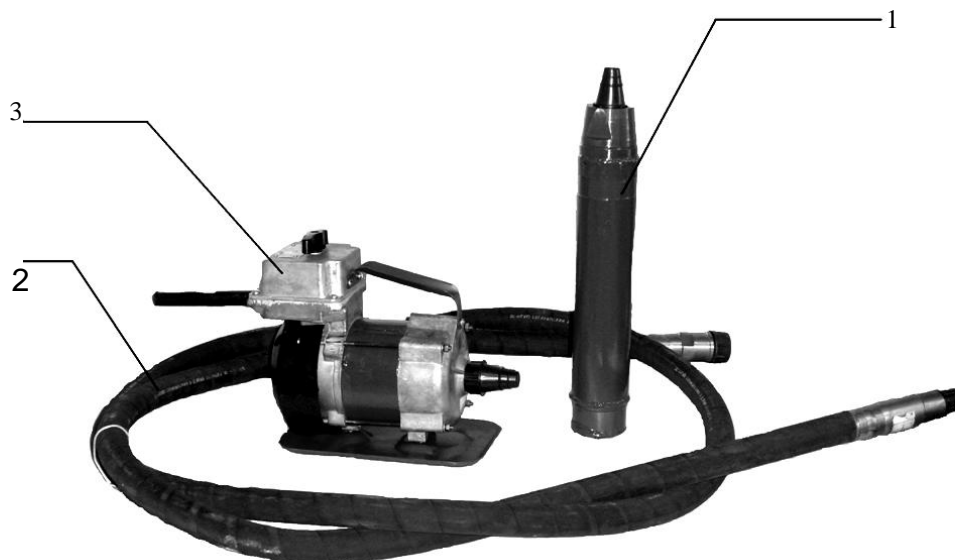


Рис.1. Вибраторы ручные электрические глубинные с гибким валом ВИ-1-16,ВИ-1-16-2, ВИ-1-17, ВИ-1-13, ВИ-75 (рабочий комплект):
1 - вибронаконечник; 2- гибкий вал; 3 – электропривод

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Вибраторы (рис.1) предназначены для уплотнения бетонных смесей при укладке их в монолитные конструкции с различной степенью армирования, а также при изготовлении бетонных и железобетонных изделий для сборного строительства.

2.2. Выбор того или иного вибратора для изготовления армированных конструкций необходимо производить с учетом расстояния между стержнями между стержнями арматуры, которое должно быть не менее 1,5 диаметра вибронаконечника.

2.3. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 3 по ГОСТ 15150-69.

При эксплуатации вибратора окружающая среда должна быть взрывобезопасной, не насыщенной токопроводящей пылью, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, которые могут вызвать разрушение металлов и электроизоляционных материалов.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные технические характеристики вибраторов указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Номинальные значения				
	ВИ-1-13	ВИ-1-16	ВИ-1-16-2	ВИ-1-17	ВИ-75
Вибронаконечник					
Наружный диаметр вибронаконечника, мм	38	76	76	51	28
Длина вибронаконечника, мм	420	430	430	420	420
Частота колебаний синхронная, Гц	330	210	210	285	350
Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний, кН	2,0	6,0	6,0	3,85	1,5
Статический момент бегунка, кг·см	0,047	0,348	0,348	0,12	0,03
Тип вибрационного механизма	П л а н е т а р н ы й				
Масса, кг не более	2,8	7,3	7,3	3,9	1,9
Электропривод					
Тип: асинхронный с коротко – замкнутым ротором	Т р е х ф а з н ы й				
Класс изоляции	Е	Е	Е	Е	Е
Номинальная мощность, кВт	1,0	1,0	1,6	1,0	1,0
Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,4	1,4	1,9	1,4	1,4
Напряжение, В	42	42	42	42	42
Частота тока, Гц	50	50	50	50	50
Номинальная частота вращения ротора мин ⁻¹	2800	2800	2800	2800	2800
Сила тока, А	20	24	36	20	20
Режим работы, мин	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Габаритные размеры, мм	350x180x270	350x180x270	350x180x270	350x180x270	350x180x270
Масса, кг, не более	12	12	13	12	12
Гибкий вал					
Модель согл. ТУ 22-169-08-92	ВС-300	ВГ-300	ВГ-300	ВГ-300	ИВ-75,03
Направление вращения	Правое	Правое	Правое	Правое	Правое
Допускаемый радиус изгиба, мм, не менее	300	300	300	300	300
Масса, кг, не более	8	8	8	8	7

3.3. Шумовые характеристики вибраторов: - скорректированный уровень звуковой мощности не более 88 дБА, эквивалентный уровень звука в контрольной точке на расстоянии 1м от вибронаконечника – не более 79 дБА.

3.4. Эквивалентное скорректированное значение виброскорости в зоне удерживания руками оператора (местная вибрация) – не более 90 дБ.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. В комплект поставки каждого вибратора входят *¹ :

Электропривод – 1

Вибронаконечник –1

Гибкий вал - 1

Руководство по эксплуатации – 1

По согласованию с поставщиком возможна другая комплектность поставки.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. В рабочий комплект вибратора каждой модели (см. рис.1) входит вибронаконечник 1, гибкий вал 2 и электропривод 3.

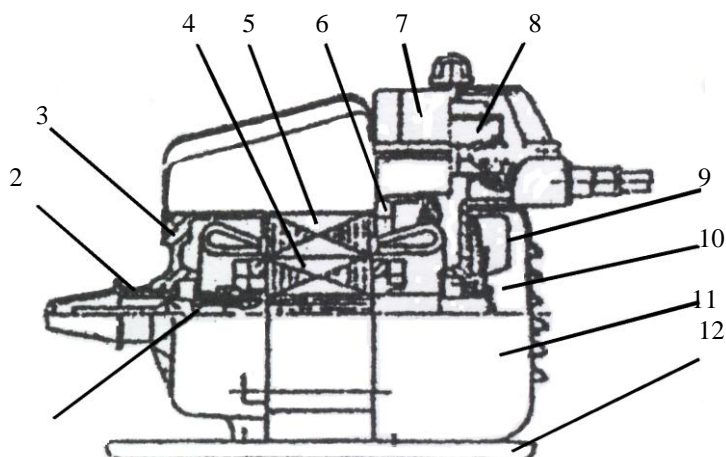


рис. 2. Электропривод вибраторов ВИ-1-16,ВИ-1-16-2, ВИ-1-17, ВИ-1-13, ВИ-75.

1 – муфта сцепления, 2 – шпиндель, 3 – щит передний, 4 – ротор; 5 – статор;
6 – щит задний; 7 – крышка; 8 – выключатель пакетный; 9 – вентилятор;
10 – подшипник; 11 – кожух; 12 – основание.

5.2. Трехфазный асинхронный привод рассчитан на питание от сети напряжением 42В переменного тока, частотой 50 Гц или через понижающий трансформатор.

* Примечание 1: По договорам с отдельными потребителями могут оговариваться другие варианты комплектности.

5.3. Электропривод (рис.2) состоит из следующих основных частей: муфты сцепления 1, шпинделя 2, щита переднего 3, ротора 4, статора 5, щита заднего 6, крышки 7, выключателя пакетного 8, вентилятора 9, подшипников 10, кожуха 11 и основания 12.

5.4. Крутящий момент от шпинделя 2 электродвигателя передается шпинделю 4 (рис. 3, 4) вибронаконечника через гибкий вал, состоящий из сердечника и защитной брони. Гибкий вал рассчитан на вращение только в правую сторону. В целях предохранения гибкого вала от раскручивания на валу электропривода предусмотрена муфта сцепления 1 (см. рис.2), допускающая одностороннее (правое) вращение.

5.5. Вибронаконечники вибраторов указанных моделей аналогичны по конструкции (см. рис.3,4), и каждый представляет собой герметически закрытый корпус 2, внутри которого находится бегунок 1, соединенный со шпинделем 4 резинометаллической упругой муфтой 3.

5.6. Бегунок 1 вибронаконечника ВИ-1-16,ВИ-1-16-2 (рис.3) в нижней части имеет форму колокола, внутренней поверхностью которого он обкатывается вокруг конического сердечника 6, закрепленного в корпусе 2.

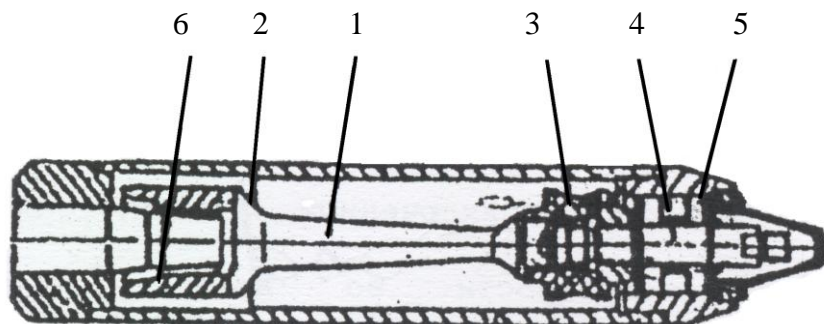


Рис. 3. Вибронаконечник вибратора ВИ-1-16,ВИ-1-16-2.

1 – бегунок; 2 – корпус; 3 – муфта упругая; 4 – шпиндель; 5 – подшипник; 6 – сердечник

Бегунок 1 (рис.4) вибронаконечника при вращении обкатывается рабочей поверхностью по конусной поверхности втулки корпуса 2.

В вибронаконечниках бегунок, планетарно обкатываясь по конической поверхности сердечника или втулки, создает вибрационные колебания корпуса вибронаконечника.

5.7. Все наружные соединения корпусов вибронаконечников, а также соединение брони гибкого вала с электроприводом и вибронаконечником имеют левую резьбу.

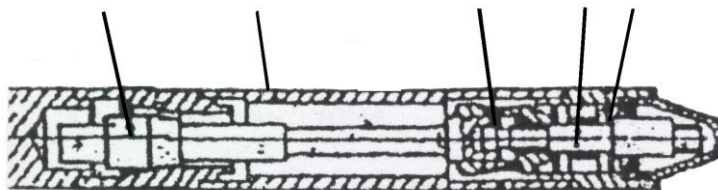


Рис. 4. Вибронаконечник вибратора
ВИ-1-17, ВИ-1-13, ВИ-75.

1 – бегунок; 2 – корпус; 3 – муфта упругая; 4 – шпиндель; 5 – подшипник

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. К работе с вибраторами допускаются лица, изучившие настоящее РЭ и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

6.2. Подключение вибратора к сети, контроль за его исправностью, а также техническое обслуживание и устранение отдельных отказов должны производиться квалифицированными специалистами.

6.3. **Обслуживающему персоналу запрещается:**

- работать неисправным вибратором;
- находиться в зоне радиуса действия вибратора менее 0,5 м;
- оставлять вибратор, подключенный к сети, без надзора;
- устранять неисправности во время работы вибратора.

6.4 Вибраторы запрещается заземлять, подключать к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, сопротивление или потенциометр.

6.5. Все виды технического обслуживания должны производиться только после отключения вибратора от сети.

6.6. Во время работы с вибратором необходимо следить за состоянием кабеля, не допуская его скручивания и резких перегибов.

6.7. Вибратор должен быть отключен выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.д.)

6.8. При эксплуатации вибратора оператор на рабочем месте обязан использовать индивидуальные средства защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051, рук от вибрации и держать гибкий вал на расстоянии не менее 0,3 м от вибронаконечника.

6.9. Для соблюдения гигиенических норм уровней шума на рабочем месте, организации, эксплуатирующие вибраторы, должны применять средства строительной акустики. В том числе боксы, экраны, штучные звукопоглотители и т.п.

6.10. Нормативный коэффициент внутрисменного использования устанавливается равным 0,125.

7. ПОДГОТОВКА ВИБРАТОРА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Перед началом работы необходимо выполнить требования раздела 6 «Указание мер безопасности».

7.2. При подготовке к работе необходимо осмотреть вибратор и убедиться:

- в надежности затяжки резьбовых соединений;
- в соответствии напряжения и частоты сети напряжению и частоте электропривода;
- в выходной мощности трансформатора, которая должна быть не менее 1,6 кВт;
- в исправности выключателя;
- в правильности направления вращения вала ротора путем кратковременного пуска электропривода;
- в отсутствии замыкания на корпус токоведущих частей.

7.3. Если при включении электропривода возник стук кулачковой муфты, т. е. вал ротора вращается в левую сторону, то необходимо поменять местами две жилы кабеля на зажимах источника питания.

Тип несъемного кабеля шнура с резиновой изоляцией по качеству должны быть не ниже соединительных проводов с ПВХ по ГОСТ 26.413.0, номинальное сечение гибкого кабеля должно быть не менее 2,5 мм².

7.4. При использовании токоведущего кабеля–удлинителя рекомендуется выбирать его

согласно таблице 4.

Таблица 4

Длина кабеля, м	Площадь поперечного сечения жил кабеля, мм ²	
	ВИ-1-16 ВИ-1-16-2	ВИ-1-17, ВИ-75 ВИ-1-13
10	6	4
15	10	6
25	16	10

С целью защиты от перегрузок и коротких замыканий электропривод вибратора следует подключить к электросети через автомат ВА52-30Р ГОСТ 21991-89.

7.5. Напряжение на клеммах электропривода при работе вибронаконечника в бетоне не должно быть ниже 38 В. При падении

напряжения ниже 5 % от номинального необходимо увеличить сечение кабеля или сократить его длину. Если после этого напряжение электропривода не увеличивается, следует увеличить мощность источника питания (трансформатора).

7.6. Для работы вибратором включить электропривод и убедиться в наличии вибрации вибронаконечника. Для запуска вибронаконечника вибратора ВИ-1-17, имеющего наружную обкатку, необходимо 1 – 2 раза слегка ударить нижней частью корпуса о землю или опалубку.

7.7. При работе вибронаконечник следует погружать в бетон на всю длину рабочей части. Вынимать вибронаконечник из бетона только при включенном электродвигателе.

7.8. Если при работе в бетоне вибронаконечник перестал вибрировать, то необходимо выключить электропривод и проверить:

- надежность соединения питающего кабеля;
- величину напряжения, подводимого к зажимам выключателя;
- чистоту поверхностей рабочих конусов бегунка и сердечника (втулки) вибронаконечника;

7.9. Во время работы не допускаются:

- натяжение и крутые изгибы гибкого вала (радиус изгиба не должен быть менее указанного в паспорте);
- зажим вибронаконечника между стержнями арматуры или между арматурой и опалубкой во избежание перегрузки электропривода и преждевременного выхода из строя деталей вибратора.

7.10. Признаки предельного состояния вибратора.

Предельное состояние вибратора определяется при проведении проверок и выявлении

несоответствия техническим требованиям согласно таблице 5.

ПЕРЕЧЕНЬ**основных проверок технического состояния вибратора**

Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов и оборудования. Методика проверки	Технические требования
Сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками измеряется мегомметром на 500В в течение одной минуты с момента приложения полного напряжения	Сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса электропривода и между обмотками должно быть не менее: А) 50 МОм – в практически холодном состоянии;
Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов, оборудования. Методика проверки	Технические требования
Фазный ток в режиме холостого хода замеряется электроизмерительными клещами. Жилы питающего кабеля развести относительно друг друга. Замеры тока производить поочередно в каждой фазе	Б) 2 МОм - при температуре обмоток, близкой к температуре режима работы Фазный ток в режиме холостого хода не должен превышать 80 % номинального тока. Неравномерность фазного тока при этом не должна превышать 30% номинального тока.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В целях обеспечения надежности работы вибратора при его эксплуатации, должны выполняться следующие виды технического обслуживания:

- ежедневный осмотр вибратора с проверкой затяжки резьбовых соединений;
- проверка надежности электрических контактных соединений, а также изоляции кабеля не реже двух раз в месяц;
- через каждые 50 ч. работы смазывание сердечника гибкого вала смазкой с предварительной промывкой его и очисткой внутренней поверхности брони от старой смазки;
- через каждые 200 ч. работы проверка состояния смазки в подшипниках электродвигателя, а также в подшипниках и шарнирном соединении вибронаконечника.

При необходимости смазку заменить.

8.2. Вибратор следует разбирать только в случае крайне необходимости:

- при сильном нагреве корпуса электропривода;
- при замыкании на корпусе обмотки статора;
- при отсутствии вибрации вибронаконечника.

8.3. Разборка вибратора производится в следующей последовательности:

- отвернуть броню гибкого вала от электропривода и вибронаконечника;
- отвернуть сердечник гибкого вала от шпинделя вибронаконечника;
- развернуть резьбовые соединения электропривода, снять крышку выключателя; отсоединить от контактов выключателя

подводящий кабель и выводные провода обмотки статора, снять подшипниковые щиты;

- отвернуть головку вибронаконечника и вынуть бегунок.

8.4. Сборку вибратора производить в последовательности, обратной разборке.

В качестве смазки для подшипников и сердечника гибкого вала следует применять литол - 24 ГОСТ 21150-87 или ВНИИ НП – 242 ГОСТ 20421-75, для шарнирного соединения – бензиноупорную смазку ГОСТ 7171-78.

9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1. Возможные отказы и методы их устранения указаны в таблице 6.

Таблица 6

Наименование отказа, внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Группа сложности работ по устранению отказа
Корпус вибратора под напряжением	Нарушена изоляция	Заменить или изолировать поврежденный провод или кабель	1
При включении вибратор не работает	Обрыв одной из жил токопроводящего кабеля Ослабли контактные соединения выключателя	Устранить обрыв или заменить кабель Подтянуть контактные соединения	1 1
Вибратор в бетоне не создает вибрации	Мало напряжение на клеммах вибратора Несоответствие длины или сечения питающего кабеля Недостаточная мощность трансформатора	Увеличить напряжение Заменить кабель или уменьшить его длину (см. табл.4) Заменить трансформатор	1 1 1
Электропривод и гибкий вал вращаются, а вибрации на вибронаконечнике нет	На рабочие поверхности бегунка и сердечника попала смазка	Промыть бензином рабочие поверхности бегунка и сердечника (втулки), протереть насухо и просушить	2

10. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

10.1. Вибратор электрический глубинный ручной с гибким валом ВИ- заводской номер _____ соответствует ТУ 4833-003-82750340-2002, ГОСТ 12.2.013.0-91(МЭК745-1-82), ГОСТР50615-93(МЭК745-2-12-82), ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ 12.02.030-2000, ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.2-99 и признан годным к эксплуатации. Сертификат соответствия С-RU.ME 77.V00755. Выдан ООО «Элмаш» г. Химки. Срок действия с 11.09.2013 по 11.09.2018.

Изделие подвергнуто консервации.

Срок консервации три года.

Дата выпуска _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийные сроки.

Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода вибратора в эксплуатацию, но не менее 300 ч. работы.

В период гарантийного срока завод обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в настоящем паспорте.

11.2. Срок службы вибратора – не менее 600 часов.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

12.1. Акт-рекламация должен составляться комиссией, состоящей из компетентных лиц, представителей потребителя и изготовителя. При неявке в комиссию представителя изготовителя акт составляется с участием представителя другого предприятия.

12.2. В акте рекомендуется указывать:

12.2.1. Наименование потребителя продукции и его адрес.

12.2.2. Номер и дату акта, место и время обнаружения дефекта.

12.2.3. Фамилии, инициалы лиц, принимавших участие в составлении акта, место их работы и занимаемые должности.

12.2.4. Наименование и адреса изготовителя (отправителя) и поставщика.

12.2.5. Дату и номер тел/факса о вызове представителя изготовителя или сделать отметку о том, что вызов не предусмотрен.

12.2.6. Номера и даты: договора на поставку продукции, счета- фактуры, транспортной

накладной и документа, удостоверяющего качество продукции.

12.2.7. Заводской номер изделия и дату его выпуска, дату прибытия изделия на станцию назначения, время доставки потребителю.

12.2.8. Условия хранения продукции до составления акта.

12.2.9. Состояние маркировки в момент осмотра продукции.

12.2.10. За чьими пломбами (отправителя или органа транспорта) отгружена и получена продукция, исправность пломб и оттисков на них.

12.2.11. Дату ввода изделия в эксплуатацию.

12.2.12. Условия эксплуатации (проработанное изделие количество часов, характер выполненной работы до обнаружения дефекта).

12.2.13. Наименование и количество дефектных деталей.

12.2.14. Подробное описание недостатков, по возможности с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены.

12.2.15. Номера стандартов, технических условий, чертежей, по которым производилась проверка качества продукции.

12.2.16. Номер контролера ОТК предприятия – изготовителя продукции, если на продукции такой номер указан.

12.2.17. Другие данные, которые, по мнению комиссии, необходимо указать в акте.

12.2.18. Заключение комиссии о характере выявленных дефектов в изделии и причинах их возникновения.

12.3. Акт о скрытых дефектах изделия, не обнаруженных при приемке на заводе – изготовителе, должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен предприятию-изготовителю. Одновременно с актом необходимо направить дефектные детали, на которых краской следует нанести заводской номер изделия или укрепить бирку с тем же номером.

Завод-изготовитель не несет ответственности за повреждения, возникшие в результате неумелого управления, или транспортирования, неправильном обслуживании при эксплуатации и хранении изделия.

Если дефект произошел не по вине завода-изготовителя, организация, вызвавшая представителя завода, принимает на себя затраты, связанные с вызовом.